

Scheda tecnica TSP S DS15 EXA30 7 X 160

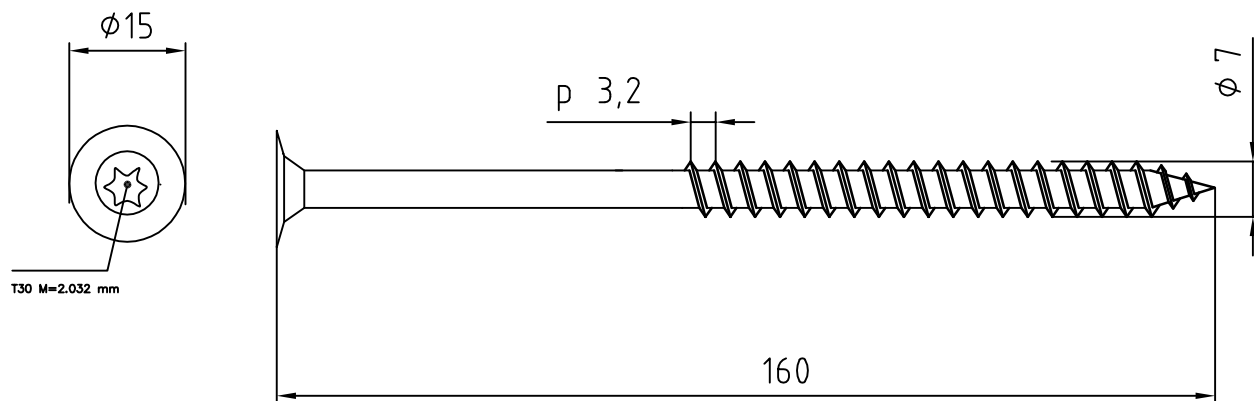
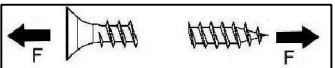
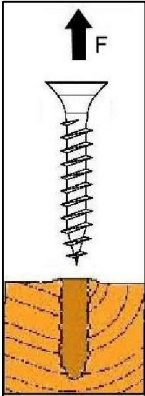
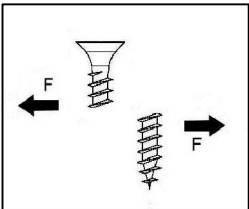


Tabella Tecnica Autoformante Inox per legno

<p>Trazione</p>  <p>15000 N</p>	<p>Sfilamento legno</p> 	<p>Profondità (mm)</p> <p>Valori di estrazione N</p>
<p>Taglio</p>  <p>12000 N</p>		<p>30</p> <p>5000 N</p>
<p>N=Newton</p> <p>1N=Kg 0.1019716</p>		<p>40</p> <p>7000 N</p> <p>50</p> <p>9000 N</p>

Si consiglia l'utilizzo di avvitatori dotati di limitatori di profondità e velocità sotto carico di 1000/1500 giri

MATERIALE: Acciaio Inox 304L

SCALA: 1:1

TRATTAMENTO:

FIRMA: Uff. Tecnico

RIVESTIMENTO: Lubrificante di zincatura

DATA: 06/03/2013



UFFICIO TECNICO
Via dell'Industria, 12
20032 - Cormanò - Mi
TEL. 02/6192097

DESCRIZIONE: **TSP S DS15 EXA30 7 X 160**

DESCRIZIONE DETTAGLIATA

Vite autoformante Inox per legno zincata